
02001970303980008



ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ — Αρ. Φύλλου 197

3 Μαρτίου 1998

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

Αριθ. Β1/138 (1)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής Μηχανικών, Μηχατρονικής και Ιατρικής Τεχνολογίας στο Πολυτεχνείο Κρήτης.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 6 του ν. 2525/1997 (Α'188), σε συνδυασμό με τις διατάξεις α)της παρ. 5 του άρθρου 1 της Υπουργικής Απόφασης αριθ. 6495/1997 " Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι και Τ.Ε.Ι." (Β' 975) , και β) της ΚΥΑ ΚΑ/434/12-2-1998 "..Ανάθεση και Χρηματοδότηση για την εκτέλεση έργων για την ενέργεια 3.1.ε.." Προγράμματα Σπουδών Επιλογής." από το Β'Κ.Π.Σ."

2. Τις διατάξεις του άρθρου 1 παρ. 4 του ν. 2469/1997 (Α' 38)

3. Την πρόταση ομάδας μελών ΔΕΠ και της Συγκλήτου (Συνεδρίαση: 60η /26-11-1997) του Πολυτεχνείου Κρήτης, αποφασίζουμε:

Άρθρο 1
Έγκριση

1. Εγκρίνεται η λειτουργία Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Πολυτεχνείο Κρήτης με τον τίτλο "Μηχανική Μηχατρονικής και Ιατρικής Τεχνολογίας".

2. Η λειτουργία του Προγράμματος αρχίζει από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος.

Άρθρο 2
Στοιχεία Προγράμματος

1. Αντικείμενο του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής είναι: i) η καλλιέργεια και ανάπτυξη της επιστήμης της Μηχατρονικής για το σχεδιασμό και την κατασκευή ευφυών προϊόντων, που συνδυάζουν μηχανικές και ηλεκτρονικές λειτουργίες ιδιαίτερα στον τομέα των ιατρικών οργάνων και εργαλείων και ii) η παροχή στους φοιτητές και τις φοιτήτριες των απαραίτητων εφοδίων που εξασφαλίζουν την άρτια επιστημονική κατάρτιση για την επίλυση προβλημάτων που σχετίζονται με μηχατρονικά προϊόντα.

2. Το πρόγραμμα σπουδών οδηγεί στην απονομή πτυχίου "Μηχανικών Μηχατρονικής και Ιατρικής Τεχνολογίας".

3. Η ελάχιστη υποχρεωτική διάρκεια φοίτησης στο πρόγραμμα ορίζεται σε 5 έτη. Για τη λήψη του πτυχίου απαιτείται η παρακολούθηση και επιτυχής εξέταση σε 42 μαθήματα και η εκπόνηση διπλωματικής εργασίας διάρκειας έξι (6) μηνών.

4. Η δομή του Προγράμματος περιλαμβάνει τις Κατευθύνσεις α) Μηχατρονικής και β) Ιατρικής Τεχνολογίας.

5. Ο αριθμός των παρεχόμενων θέσεων ορίζεται σε 100. Ο αριθμός αυτός μπορεί να αυξάνεται από το προσεχές ακαδημαϊκό έτος μέχρι 50%, με απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής.

6. Η διοικητική στήριξη του προγράμματος ανήκει στη Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ-ΠΣΕ), σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 5 παρ. 3 και 4 της Υ.Α. 6495/1997 (Β' 975).

7. Η διοικητική ευθύνη για τη χορήγηση του τίτλου ανήκει στο Πολυτεχνείο Κρήτης.

8. Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή καλύπτονται από το Πολυτεχνείο Κρήτης. Το πρόσθετο συνολικό κόστος, το οποίο ανέρχεται σε 250.000000 εκατομμύρια δραχμές, καλύπτεται από το ΕΠΕΑΕΚ, σύμφωνα με την ΚΥΑ ΚΑ/434/12-2-1998.

9. Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα πρώτα δύο (2) έτη ως εξής:

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
I. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25) (65%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,75), Βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,15), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,05).
	26-40 (25%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,35), Βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,10), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,25), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,25).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0, 05), Βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,45), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,35).
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,60), Βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,20), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,20).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,15), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,20), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,45), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,20).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,65), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,25).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (65%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,45), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30).
	18-25 (25%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,60), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,50), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,40).

Άρθρο 3
Τελικές διατάξεις

Θέματα που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία σύμφωνα με το άρθρο 1 παρ.4 της Υ.Α. 6495/97 (Β'975), ρυθμίζονται με τον εσωτερικό κανονισμό λειτουργίας των προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής.

Η παρούσα να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 27 Φεβρουαρίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Β1/139 (2)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στις Καλές Τέχνες και στη Σύγχρονη Τεχνολογία στο Πολυτεχνείο Κρήτης».

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 6 του ν. 2525/1997 (Α'188), σε συνδυασμό με τις διατάξεις α) της παρ. 5 του άρθρου 1 της Υπουργικής Απόφασης αριθμ. 6495/1997 «Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα ΑΕΙ και ΤΕΙ» (Β'975) και β) της ΚΥΑ ΚΑ/434/12-2-1998 « ... Ανάθεση και Χρηματοδότηση για την εκτέλεση έργων για την ενέργεια 3.1.ε ...» Προγράμματα Σπουδών Επιλογής» από το Β' Κ.Π.Σ.

2. Τις διατάξεις του άρθρου 1 παρ. 4 του ν. 2469/1997 (Α'38).

3. Την πρόταση ομάδας μελών ΔΕΠ και της Συγκλήτου (Συνεδρίαση : 60η/26-11-1997) του Πολυτεχνείου Κρήτης, αποφασίζουμε:

Άρθρο 1
Έγκριση

Εγκρίνεται η λειτουργία προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Πολυτεχνείο Κρήτης με τον τίτλο «Καλές Τέχνες και Σύγχρονη Τεχνολογία»

Η λειτουργία του προγράμματος αρχίζει από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος.

Άρθρο 2
Στοιχεία Προγράμματος

1. Αντικείμενο του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής είναι η καλλιέργεια και ανάπτυξη των Καλών Τεχνών με την βοήθεια πρωτοποριακών μεθόδων θεωρητικής εκπαίδευσης και εργαστηριακής εξάσκησης που συνδυάζουν τις κλασσικές αντιλήψεις εκμάθησης με τις πλέον σύγχρονες τεχνολογίες.

2. Το Πρόγραμμα Σπουδών οδηγεί στην απονομή πτυχίου με τίτλο «Καλές Τέχνες και Σύγχρονη Τεχνολογία».

3. Η ελάχιστη υποχρεωτική διάρκεια φοίτησης στο πρόγραμμα ορίζεται σε 5 έτη. Για τη λήψη του πτυχίου απαιτείται η παρακολούθηση και επιτυχής εξέταση συνολικά σε 41 μαθήματα και η εκπόνηση διπλωματικής εργασίας διάρκειας έξι (6) μηνών.

4. Η δομή του Προγράμματος περιλαμβάνει τις ακόλουθες Κατευθύνσεις:

α) Ζωγραφικής
β) Γλυπτικής
γ) Οπτικοακουστικών Τεχνών
δ) Σκηνογραφίας
ε) Σχεδίασης Βιομηχανικών Προϊόντων
ε) Συντήρησης Έργων Τέχνης και Αρχαιοτήτων

5. Ο αριθμός των παρεχομένων θέσεων ορίζεται σε 150. Ο αριθμός αυτός μπορεί να αυξάνεται από το προσεχές ακαδημαϊκό έτος με απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος Σπουδών μέχρι 50%.

6. Η διοικητική στήριξη του προγράμματος ανήκει σε Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ - ΠΣΓ) σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 5 παρ. 3 τη απόφασης 6495/1997 (Β'975).

7. Η διοικητική ευθύνη για την χορήγηση του τίτλου σπουδών ανήκει στο Πολυτεχνείο Κρήτης.

8. Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή καλύπτονται από το Πολυτεχνείο Κρήτης. Το πρόσθετο συνολικό κόστος το οποίο ανέρχεται στο 187 εκατ. δρχ. καλύπτεται από το ΕΠΕΑΕΚ σύμφωνα με την ΚΥΑ ΚΑ/434/12-2-1998.

9. Οι Συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων ορίζονται για τα δύο (2) πρώτα έτη ως εξής:

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
Ι. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (65%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,30), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,10), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,50)
	26-40 (25%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,10), Βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,10), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10) , έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,35), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,35).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), Βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,50), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30)
ΙΙ. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,20), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,20), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,60).
ΙΙΙ. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,10), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,10), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,45), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,35).
ΙV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,45), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,45).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (65%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,45), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30).
	18-25 (25%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,30), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,60).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,50), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,40).

Άρθρο 3
Τελικές διατάξεις

Θέματα που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία σύμφωνα με το άρθρο 1 παρ. 4 της Υ.Α. 6495/1997 (Β'975), ρυθμίζονται από τον εσωτερικό κανονισμό λειτουργίας των προγραμμάτων σπουδών επιλογής.

Η παρούσα να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 27 Φεβρουαρίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ ΑΡΣΕΝΗΣ

Αριθ. Β1/140 (3)

Έγκριση Προγράμματος Σπουδών Επιλογής στις Τεχνολογίες Υλικών και Κατασκευών στο Πολυτεχνείο Κρήτης.

**Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΕΘΝΙΚΗΣ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ**

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 6 του ν. 2525/1997 (Α'188), σε συνδυασμό με τις διατάξεις α)της παρ. 5 του άρθρου 1 της Υπουργικής Απόφασης αριθ. 6495/1997 "Οργάνωση και λειτουργία Προγραμμάτων Σπουδών Επιλογής στα Α.Ε.Ι και Τ.Ε.Ι." (Β' 975) , και β) της ΚΥΑ ΚΑ/434/12-2-1998 "Ανάθεση και Χρηματοδότηση για την εκτέλεση έργων για την ενέργεια 3.1.ε." Προγράμματα Σπουδών Επιλογής" από το Β'Κ.Π.Σ."

2. Τις διατάξεις του άρθρου 1 παρ. 4 του ν. 2469/1997 (Α' 38)

3. Την πρόταση ομάδας μελών ΔΕΠ και της Συγκλήτου (Συνεδρίαση: 60η /26-11-1997) του Πολυτεχνείου Κρήτης, αποφασίζουμε:

Άρθρο 1
Έγκριση

1. Εγκρίνεται η λειτουργία προγράμματος Σπουδών Επιλογής στο Πολυτεχνείο Κρήτης με τον τίτλο "Τεχνολογίες Υλικών και Κατασκευών".

2. Η λειτουργία του προγράμματος αρχίζει από το τρέχον ακαδημαϊκό έτος.

Άρθρο 2
Στοιχεία Προγράμματος

1. Αντικείμενο του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής "Τεχνολογίες Υλικών και Κατασκευών" είναι ι) η καλλιέργεια και προαγωγή, με την ακαδημαϊκή και εφαρμοσμένη διδασκαλία, έρευνα και αναζήτηση των επιστημονικών αντικειμένων που αφορούν στις τεχνολογίες Υλικών και Κατασκευών και ιι) η παροχή στους φοιτητές και τις φοιτήτριες των απαραίτητων εφοδίων που εξασφαλίζουν την άρτια επιστημονική κατάρτιση στις σύγχρονες τεχνολογίες σχεδιασμού και ανάπτυξης νέων υλικών, στις τεχνολογίες ελέγχου ποιότητας των υλικών και κατασκευών, στις τεχνολογίες ελέγχου ποιότητας και ασφάλειας υφιστάμενων κατασκευών, στην απόκτηση γνώσεων και ικανοτήτων επιλογής υλικών για κατασκευαστικές εφαρμογές,στην ειδίκευση στον οικονομοτεχνικό σχεδιασμό και στην παρακολούθηση της προόδου των κατασκευών από πλευράς ασφάλειας και καλής χρήσης των υλικών.

2. Το πρόγραμμα σπουδών οδηγεί στην απονομή πτυχίου στις "Τεχνολογίες Υλικών και Κατασκευών".

3. Η ελάχιστη υποχρεωτική διάρκεια φοίτησης στο πρόγραμμα ορίζεται σε 5 έτη. Για τη λήψη του πτυχίου απαιτείται η παρακολούθηση και επιτυχής εξέταση σε 42 μαθήματα και η εκπόνηση διπλωματικής εργασία διάρκειας έξι (6) μηνών.

4. Η δομή του Προγράμματος περιλαμβάνει τις Κατευθύνσεις: α) Τεχνολογία νέων υλικών και β) Τεχνολογία Κατασκευών.

5. Ο αριθμός των παρεχομένων θέσεων ορίζεται σε 100. Ο αριθμός αυτός μπορεί να αυξάνεται από το προσεχές ακαδημαϊκό έτος μέχρι 50%, με απόφαση της Συνέλευσης του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής.

6. Η διοικητική στήριξη του προγράμματος ανήκει σε Μονάδα Διοικητικής και Γραμματειακής Υποστήριξης (ΜΔΥ-ΠΣΕ), σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 5 παρ. 3 και 4 της Υ.Α. 6495/1997 (Β' 975).

7. Η διοικητική ευθύνη για τη χορήγηση του τίτλου σπουδών ανήκει στο Πολυτεχνείο Κρήτης

8. Οι ανάγκες του προγράμματος σε προσωπικό και υλικοτεχνική υποδομή καλύπτονται από το Πολυτεχνείο Κρήτης. Το πρόσθετο συνολικό κόστος το οποίο ανέρχεται σε 200 εκατομμύρια δραχμές, καλύπτεται από το ΕΠΕΑΕΚ. σύμφωνα με την ΚΥΑ ΚΑ/434/12-2-1998.

9. Οι συντελεστές βαρύτητας των ακαδημαϊκών κριτηρίων για τα δύο πρώτα έτη ορίζονται ως ακολούθως:

Κατηγορίες	Ηλικία	Αντικειμενικά Κριτήρια και συντελεστές βαρύτητας Υπόλοιπα αντικειμενικά κριτήρια
I. 45% κάτοχοι απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή συμμετέχοντες στις Γενικές Εξετάσεις	18-25 (65%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,70), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,15), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,05).
	26-40 (25%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,35), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,10), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,25), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,25).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,40), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,40).
II. 20% φοιτητές εξωτερικού	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,60), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,20), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,20).
III. 15% φοιτητές Ελληνικών ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός απολυτηρίου Ενιαίου Λυκείου ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,15), βαθμός (μόρια) Γενικών Εξετάσεων (0,20), μέσος όρος βαθμολογίας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,45), αριθμός μαθημάτων επιτυχούς φοίτησης στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (0,20).
IV. 10% πτυχιούχοι ΑΕΙ ή ΤΕΙ	Ανεξαρτήτου	Βαθμός πτυχίου (0,65), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,25).
V. 10% λοιποί υποψήφιοι	26-40 (65%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,45), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,10), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,15), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30).
	18-25 (25%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,60), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,05), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,30).
	40 & άνω (10%)	Βαθμός τίτλου απόλυσης από Λύκειο Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή άλλου ισοτίμου ή αντιστοίχου τίτλου Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του εσωτερικού ή του εξωτερικού (0,05), έτη εκτός αγοράς εργασίας (0,05), έτη επαγγελματικής προϋπηρεσίας (0,50), έτη μεταλυκειακής εκπαίδευσης (0,40).

Άρθρο 3
Τελικές διατάξεις

Θέματα που δεν περιλαμβάνονται στην απόφαση αυτή και είναι αναγκαία σύμφωνα με το άρθρο 1 παρ.4 της Υ.Α. 6495/97 (Β'975), ρυθμίζονται με τον εσωτερικό κανονισμό λειτουργίας του Προγράμματος Σπουδών Επιλογής.

Η παρούσα να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 27 Φεβρουαρίου 1998

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΓΕΡΑΣΙΜΟΣ ΑΡΣΕΝΗΣ

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 * ΑΘΗΝΑ 104 32 * TELEX 223211 YPET GR * FAX 52 34 312

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗΣ ΠΟΛΙΤΩΝ

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ Σολωμού 51		ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΑ ΓΡΑΦΕΙΑ ΠΩΛΗΣΗΣ Φ.Ε.Κ.	
Πληροφορίες δημοσιευμάτων Α.Ε. - Ε.Π.Ε.	5225 761	ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ	
	5230 841	Βασ. Όλγας 188, 1ος όρ. - Τ.Κ. 546 55	(031) 423 956
Πληροφορίες δημοσιευμάτων λοιπών Φ.Ε.Κ.	5225 713	ΠΕΙΡΑΙΑΣ	4136 402
	5249 547	Νικήτα 6-8 Τ.Κ. 185 31	4171 307
Πώληση Φ.Ε.Κ.	5239 762	ΠΑΤΡΑ	(061) 271 249
Φωτοαντίγραφα παλαιών Φ.Ε.Κ.	5248 141	Κορίνθου 327 Τ.Κ. 262 23	224 581
Βιβλιοθήκη παλαιών Φ.Ε.Κ.	5248 188	ΙΩΑΝΝΙΝΑ	
Οδηγίες για δημοσιεύματα Α.Ε. - Ε.Π.Ε.	5248 785	Διοικητήριο Τ.Κ. 454 44	(0651) 21 901
Εγγραφή Συνδρομητών Φ.Ε.Κ. και		ΚΟΜΟΤΗΝΗ	(0531) 22 637
αποστολή Φ.Ε.Κ.	5248 320	Δημοκρατίας 1 Τ.Κ. 691 00	26 522

ΤΙΜΗ ΦΥΛΛΩΝ ΕΦΗΜΕΡΙΔΟΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ
- Μέχρι 8 σελίδες 200 δρχ.
- Από 8 σελίδες και άνω προσαύξηση 100 δρχ. ανά 8σέλιδο ή μέρος αυτού

ΕΤΗΣΙΕΣ ΣΥΝΔΡΟΜΕΣ Φ.Ε.Κ.

Τεύχος	Κ.Α.Ε. Προϋπολογισμού 2531	Κ.Α.Ε. εσόδου υπέρ ΤΑΠΕΤ 3512
Α' (Νόμοι, Π.Δ., Συμβάσεις κ.λπ.)	60.000 δρχ.	3.000 δρχ.
Β' (Υπουργικές αποφάσεις κ.λπ.)	70.000 »	3.500 »
Γ' (Διορισμοί, απολύσεις κ.λπ. Δημ. Υπαλλήλων)	15.000 »	750 »
Δ' (Απαλλοτριώσεις, πολεοδομία κ.λπ.)	70.000 »	3.500 »
Αναπτυξιακών Πράξεων (Τ.Α.Π.Σ.)	30.000 »	1.500 »
Ν.Π.Δ.Δ. (Διορισμοί κ.λπ. προσωπικού Ν.Π.Δ.Δ.)	15.000 »	750 »
Παράρτημα (Πίνακες επιτυχόντων διαγωνισμών κ.τλ.)	5.000 »	250 »
Δελτίο Βιομηχανικής Ιδιοκτησίας (Δ.Ε.Β.Ι.)	10.000 »	500 »
Ανωτάτου Ειδικού Δικαστηρίου (Α.Ε.Δ.)	3.000 »	150 »
Προκηρύξεων Α.Σ.Ε.Π.	10.000 »	500 »
Ανωνύμων Εταιρειών & Ε.Π.Ε.	250.000 »	12.500 »
ΓΙΑ ΟΛΑ ΤΑ ΤΕΥΧΗ ΕΚΤΟΣ Α.Ε. & Ε.Π.Ε.	250.000 »	12.500 »

* Οι συνδρομές του εσωτερικού προπληρώνονται στα Δημόσια Ταμεία που δίδουν αποδεικτικό είσπραξης (διπλότυπο) το οποίο με τη φροντίδα του ενδιαφερομένου πρέπει να στέλνεται στην Υπηρεσία του Εθνικού Τυπογραφείου.
* Οι συνδρομές του εξωτερικού επιβαρύνονται πέραν των ανωτέρω αναφερομένων ποσών με τα ταχυδρομικά τέλη και μπορεί να στέλνονται με επιταγή και σε ανάλογο συνάλλαγμα στο Διευθυντή Διαχείρισης του Εθνικού Τυπογραφείου.
* Η πληρωμή του ποσοστού του ΤΑΠΕΤ που αντιστοιχεί σε συνδρομές, εισπράττεται στην Αθήνα από το Ταμείο του ΤΑΠΕΤ (Σολωμού 51 - Αθήνα) και στις άλλες πόλεις από τα Δημόσια Ταμεία.
* Οι συνδρομητές του εξωτερικού μπορούν να στέλνουν το ποσό του ΤΑΠΕΤ μαζί με το ποσό της συνδρομής.
* Οι Νομαρχιακές Αυτοδιοικήσεις, οι Δήμοι, οι Κοινότητες ως και οι επιχειρήσεις αυτών πληρώνουν το μισό χρηματικό ποσό της συνδρομής και ολόκληρο το ποσό υπέρ του ΤΑΠΕΤ.
* Η συνδρομή ισχύει για ένα χρόνο, που αρχίζει την 1η Ιανουαρίου και λήγει την 31η Δεκεμβρίου του ίδιου χρόνου. Δεν εγγράφονται συνδρομητές για μικρότερο χρονικό διάστημα.
* Η εγγραφή ή ανανέωση της συνδρομής πραγματοποιείται το αργότερο μέχρι τον Μάρτιο κάθε έτους.
* Αντίγραφα διπλοτύπων, ταχυδρομικές επιταγές και χρηματικά γραμμάτια δεν γίνονται δεκτά.

Οι υπηρεσίες του κοινού λειτουργούν καθημερινά από 08.00 έως 13.00

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ